



COMPRESORES DE TORNILLO DE COMPRESIÓN

EXENTA DE ACEITE

100.000 usuarios exigen más a su
suministrador de aire comprimido.

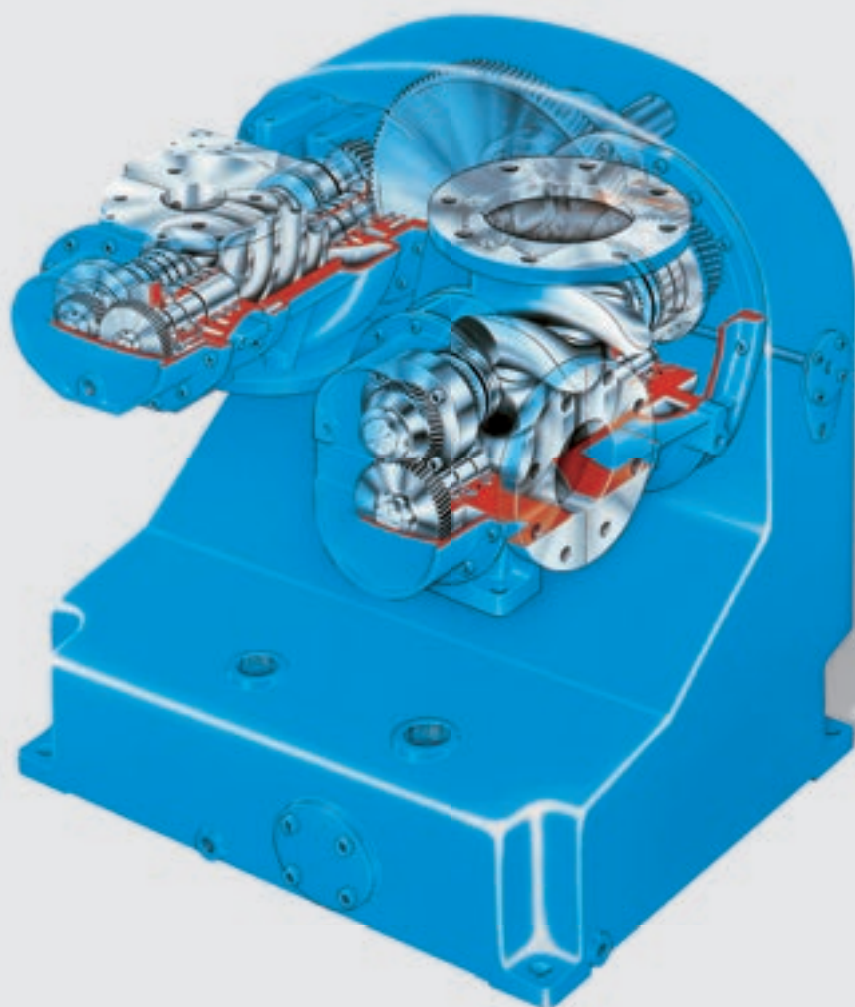
Aire BOGE es su aire para trabajar.

Los compresores de tornillo de compresión exenta de aceite de BOGE se han probado en áreas sensibles de producción como la industria farmacéutica, de semiconductores y de alimentos. Como ninguna cantidad de aceite accede a la etapa de compresión, desde un inicio Ud. produce aire comprimido exento de aceite – sin necesidad de instalar filtros. De una forma fiable se garantiza gran suministro de aire comprimido exento de aceite – tanto en servicio intermitente como en servicio continuo – y se posibilita un trabajo rentable a un nivel máximo.

CONTENIDO

COMPRESORES DE TORNILLO EXENTOS DE ACEITE	4
SERIE-S0	6
SECADO DE AIRE COMPRIMIDO EXENTO	12
SERVICIO BOGE	14

El aire comprimido limpio puede ser así de rentable: Con compresores de tornillo de BOGE.



TÉCNICA EXIGENTE

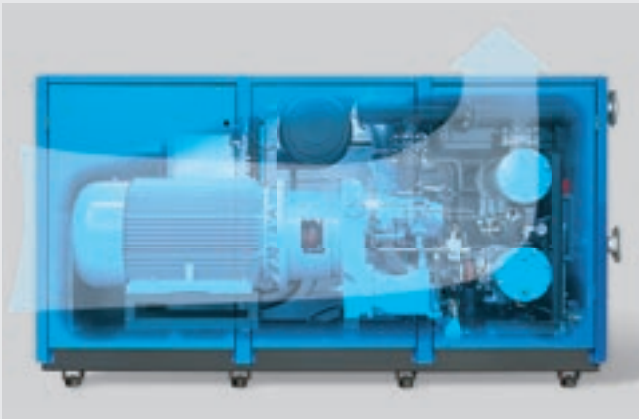
El funcionamiento de dos etapas de los compresores significa una demanda específica de potencia bastante baja. El motor eléctrico acciona las etapas de compresión a través de un engranaje central o correas trapezoidales, opcionalmente también con regulación de frecuencia.

Los árboles se estanqueizan exentos de contacto por medio de anillos de obturación combinados especiales y cámaras de compensación atmosférica. El revestimiento compuesto de los rotores determina la protección contra la corrosión, resistente al desgaste, de los rotores y de la caja.

Las etapas de compresor están equipadas con rodamientos ampliamente dimensionados, especialmente para un duro servicio de aire comprimido. Estos cojinetes especiales hacen superfluo un dispositivo para compensar el empuje axial. Con ello se suprime una posible fuente de fallos.

Aire limpio desde un inicio: los compresores de tornillo de compresión exenta de aceite de BOGE se basan en un principio en el que la función de lubricación y refrigeración del aceite es reemplazada por principios innovadores de funcionamiento. En el centro se encuentran las etapas especiales de compresión y el concepto de refrigeración BOGE. Ambos están concebidos de forma que ofrecen la máxima seguridad para una máxima eficiencia – ideal en campos sensibles de aplicación.

UNA BUENA CONCEPCIÓN



CONDUCCIÓN EFICIENTE DE AIRE COMPRIMIDO

Los compresores de tornillo BOGE están clasificados de forma clara en tres zonas. Los componentes están dispuestos de forma inteligente a lo largo de la corriente de aire de refrigeración – para duraciones prolongadas y una elevada disponibilidad de aire comprimido. El sistema electrónico de control, el sistema eléctrico y el accionamiento se encuentran en la zona más fría de la instalación. Se tiene acceso fácil a las dos etapas. Como ya se dispone a manera de estándar de un ventilador independiente de aire de refrigeración, puede colocarse un refrigerador de cubierta opcional directamente sobre la caja del compresor. Por medio de la refrigeración del aire de salida no son necesarios los costosos canales de aire de salida y el compresor se puede emplazar de forma individual.



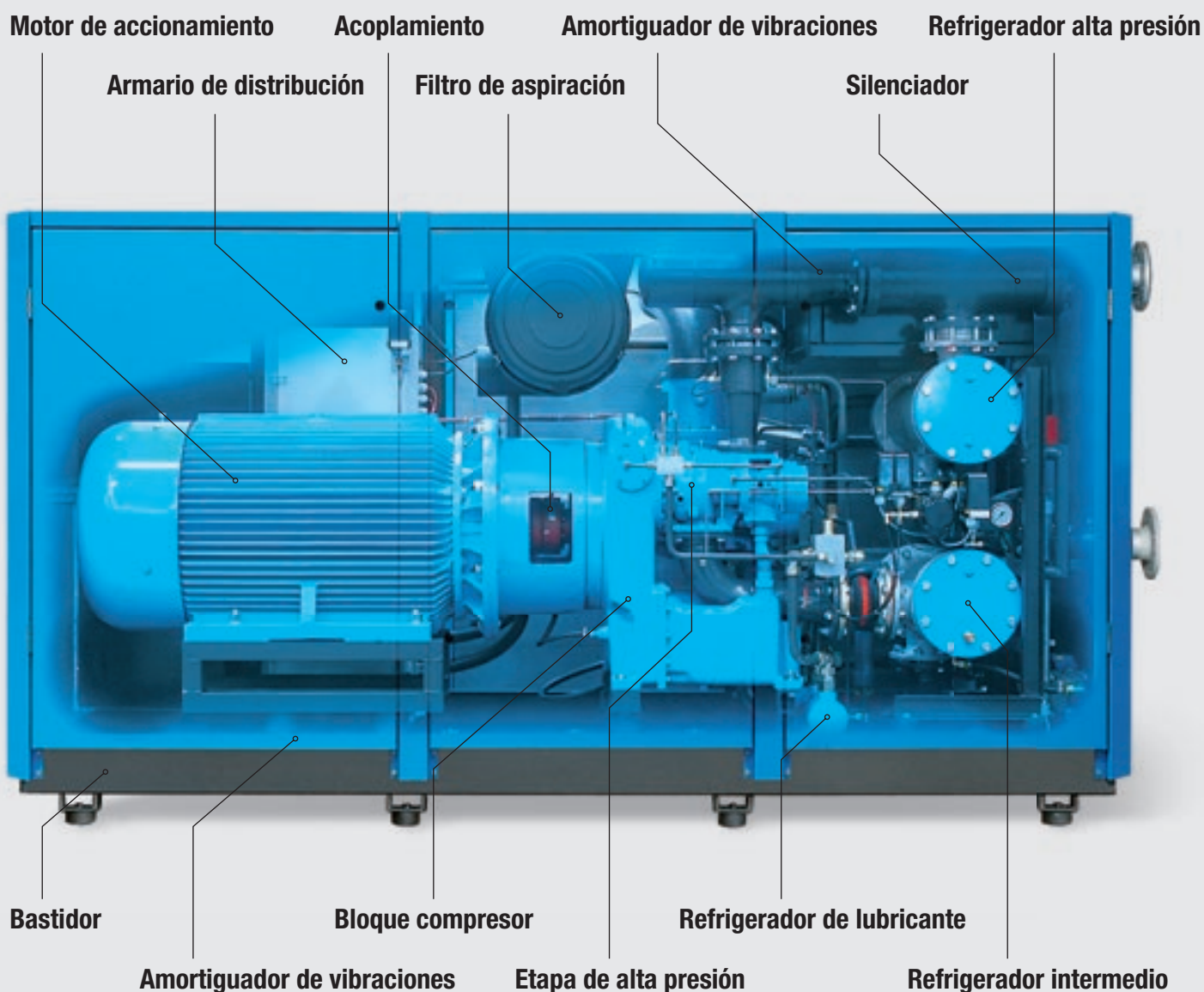
CONCEPTO SEGURO DE REFRIGERACIÓN

Los compresores de tornillo exentos de aceite de BOGE pueden ser, según el campo de aplicación, refrigerados por aire o por agua. En los compresores refrigerados por agua el „medio sucio“ agua de refrigeración fluye a través de los tubos de refrigeración y el aire comprimido los „baña“ – para con ello poder limpiar fácilmente los tubos de refrigeración. Por medio de tubos de aletas del lado de aire comprimido y tubos lisos del lado de agua, se logra un rendimiento más elevado. Los tubos abridados posibilitan un cambio completo y sencillo del módulo refrigerador sin desmontajes individuales. Los haces de tubos extraíbles posibilitan la fácil limpieza en estado montado como nunca antes. Si se desea, el material del refrigerador se puede adaptar a la calidad del agua. Cuando no existe una torre de enfriamiento y no existe una alimentación de agua fresca, los compresores de tornillo de compresión exenta de aceite BOGE se pueden equipar con refrigeradores en seco o máquinas de agua fría. En muchos campos es posible una refrigeración por aire. Las instalaciones de alimentación y salida de agua de refrigeración y los costos ligados a ellas se omiten por completo.

El camino seguro para aire comprimido exento de aceite:

Las ventajas constructivas de la serie-S0.

INTELLIGENT DESIGN



(El ejemplo muestra una instalación refrigerada por agua.)

Ingeniería de precisión para resultados con esmero: la serie-S0 convence por su inteligente estructura, mecanizado de calidad y un innovador principio de funcionamiento. Su fiabilidad y alta rentabilidad posibilitan una generación segura y económica de aire comprimido exento de aceite. Conforme a las premisas del lugar puede decidirse por accionamientos variables, así como una variante refrigerada por aire o por agua.

VENTAJAS CONVINCENTES



CONSTRUCCIÓN DE ELEVADA CALIDAD Y FÁCIL MANTENIMIENTO

La facilidad de mantenimiento es un criterio importante del principio de construcción de la serie-S0. Se tiene fácil acceso a todos los componentes, con lo cual el mantenimiento es sencillo y rápido. La selección de materiales de alta calidad y un número reducido de piezas de desgaste hacen nuestros compresores de tornillo de compresión exenta de aceite tan rentables y fiables como lo esperan los clientes más exigentes. Nuestra fabricación está sujeta a un continuo proceso de fiabilidad y calidad – desde el control de entrada de las piezas suministradas hasta el control final. Especialistas en calidad con experiencia supervisan toda la producción.



REGULACIÓN DE FRECUENCIA (OPCIÓN)

La serie-S0 puede obtenerse opcionalmente con regulación de frecuencia. Esta se encarga de una adaptación óptima de la potencia del compresor a la demanda, y por medio de ello posibilita un servicio energéticamente eficiente. El convertidor de frecuencia se coloca a disposición o está integrado en el armario de distribución. Por medio del cambio dinámico del número de revoluciones se logra una regulación continua de carga reducida. Los compresores de tornillo con regulación de frecuencia están concebidos por una parte para su utilización como máquinas autónomas, y por otra parte son apropiados para cubrir la carga punta en un grupo de compresores para una alta demanda de aire comprimido exento de aceite – en el caso ideal en combinación con turbocompresores BOGE.



CONTROL PRIME

PRIME es el mando eficiente BOGE de última generación. Un display LC grande y con iluminación de fondo con indicación de texto claro reproduce de forma clara en tres visualizaciones principales los mensajes de fallo / mantenimiento, los estados de servicio y todos los parámetros de servicio. El caudal y el desarrollo de la presión se indican de forma gráfica y con escalado libre. A través de la estructura modular se pueden realizar de forma fácil visualizaciones opcionales – como p.ej. punto de rocío a presión. El PRIME dispone de un reloj de tiempo real integrado y una función de reloj conmutador, con la cual se pueden controlar también componentes externos. La comunicación tiene lugar a través de interfaces RS 485 o contactos de aviso exentos de potencial.

Compresor de tornillo **SO 61** hasta **SO 126** (refrigerado por aire y agua)

Compresor de tornillo **SO 150** hasta **SO 480** (refrigerado por agua)



Cantidad de suministro: 5,25 – 51,4 m³/min, 185 – 1815 cfm

Gama de presión: 8 – 10 bar, 115 – 150 psig

Potencia motriz: 45 – 355 kW, 60 – 480 CV



SO 126



SO 220



ACCIONAMIENTO

Las series disponen de un motor trifásico de la clase ISO F con reservas para condiciones muy duras de servicio. La disposición en el área fría de aspiración de aire de refrigeración y la protección con posistor proporcionan una prolongada vida útil.



REFRIGERACIÓN POR AGUA

Por razones técnicas es indispensable una refrigeración por agua en el caso de elevadas cantidades de suministro. La concepción inteligente de refrigeración BOGE posibilita una refrigeración segura y rentable del compresor para un mantenimiento fácil y óptimo.



REFRIGERACIÓN DEL AIRE DE SALIDA

La serie-SO está provista opcionalmente con una refrigeración de cubierta. Las instalaciones para canales de aire de salida y los costos correspondientes se omiten por completo.



CONTROL PRIME

Un display LC grande y con iluminación de fondo con indicación de texto claro reproduce de forma clara en tres visualizaciones principales los mensajes de fallo / mantenimiento, los estados de servicio y todos los parámetros de servicio. Con muchas otras posibilidades.

Aire comprimido exento de aceite con garantía de eficiencia: Los compresores de tornillo de esta serie producen aire comprimido exento de aceite tan seguro y rentable como nunca. La refrigeración se realiza conforme al campo de aplicación, por agua o aire. 13 modelos y 31 variantes posibilitan una concordancia del sistema de aire comprimido con su demanda – para una máxima eficiencia y rendimiento.

BOGE Tipo	Presión máx.		Cantidad efectiva de suministro *		Potencia del motor				Medidas insonorizado A x P x H mm	Medidas super-insonorizado A x P x H mm	Peso insonorizado kg	Peso super-insonorizado kg
	bar	psig	m³/min	cfm	Accionamiento principal		Motor del ventilador					
					kW	CV	kW	CV				
SO 61 A	8	115	6.65	235	45	60	4.80	6.50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2598	2877
	10	150	5.25	185	45	60	4.80	6.50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2598	2877
SO 76 A	8	115	8.60	313	55	75	4.80	6.50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2634	2913
	10	150	7.70	272	55	75	4.80	6.50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2634	2913
SO 101 A	8	115	12.06	426	75	100	4.80	6.50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2723	3002
	10	150	10.46	369	75	100	4.80	6.50	2545x1295x1888	3766x1295x2385	2723	3002
SO 126 A	8	115	13.01	459	90	125	4.80	6.50	2545x1295x1955	3766x1295x2453	2763	3042
	10	150	13.01	459	90	125	4.80	6.50	2545x1295x1955	3766x1295x2453	2763	3042
SO 61 W	8	115	6.65	235	45	60	0.55	0.75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2150	2183
	10	150	5.25	185	45	60	0.55	0.75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2150	2183
SO 76 W	8	115	8.60	313	55	75	0.55	0.75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2320	2353
	10	150	7.70	272	55	75	0.55	0.75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2320	2353
SO 101 W	8	115	12.06	426	75	100	0.55	0.75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2490	2522
	10	150	10.46	369	75	100	0.55	0.75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2490	2522
SO 126 W	8	115	13.01	459	90	125	0.55	0.75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2540	2573
	10	150	13.01	459	90	125	0.55	0.75	2666x1310x1846	3072x1310x1846	2540	2573
SO 150	8	115	18.60	646	110	150	0.75	1.00	–	3110x1500x1685	–	3400
	10	150	16.00	565	110	150	0.75	1.00	–	3110x1500x1685	–	3400
SO 180	8	115	21.40	756	132	180	0.75	1.00	–	3110x1500x1685	–	3500
	10	150	19.40	685	132	180	0.75	1.00	–	3110x1500x1685	–	3500
SO 220	8	115	26.00	918	160	220	0.75	1.00	–	3110x1500x1685	–	3500
	10	150	23.00	812	160	220	0.75	1.00	–	3110x1500x1685	–	3500
SO 269	10	150	26.00	918	200	270	0.75	1.00	–	3110x1500x1685	–	3800
SO 270	8	115	34.90	1232	200	270	1.10	1.50	–	3650x1800x2150	–	5600
	10	150	28.40	1002	200	270	1.10	1.50	–	3650x1800x2150	–	5600
SO 340	8	115	42.30	1494	250	340	1.10	1.50	–	3650x1800x2150	–	5800
	10	150	35.90	1268	250	340	1.10	1.50	–	3650x1800x2150	–	5800
SO 430	8	115	47.20	1667	315	430	1.10	1.50	–	3650x1800x2150	–	6000
	10	150	46.80	1653	315	430	1.10	1.50	–	3650x1800x2150	–	6000
SO 431	8	115	51.40	1815	315	430	1.10	1.50	–	3650x1800x2150	–	6000
SO 480	10	150	51.40	1815	355	480	1.10	1.50	–	3650x1800x2150	–	6600

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20 °C y presión máxima.

Nivel de intensidad acústica de emisiones conforme a PN8NTC2.3 a partir de 76 dB(A).

Los datos técnicos están proyectados para la aplicación internacional: temperatura ambiente máx. + 40°C, temperatura máx. del agua de refrigeración + 40 °C.

Otros dimensionados a demanda. Salvo modificaciones constructivas y de medidas.

Compresor de tornillo **SO 100** hasta **SO 200** (refrigerado por agua/aire)



Cantidad de suministro: 9,9 – 22,4 m³/min, 350 – 791 cfm
Gama de presión: 8 – 10 bar, 115 – 150 psig
Potencia motriz: 75 – 145 kW, 100 – 197 CV



SO 125 W



SO 181 A



SISTEMA DE ACCIONAMIENTO GM

El sistema de accionamiento GM BOGE patentado cuida de una tensión de correa óptima y constante en cada fase de servicio, incluso en el arranque. Un re-tensado de la correa trapezoidal no es necesario. El grado de utilización óptimo posibilita elevadas cantidades de suministro.



REFRIGERACIÓN FLEXIBLE

Según el campo de aplicación es posible una refrigeración por aire o por agua. En las instalaciones refrigeradas por agua el concepto inteligente de refrigeración BOGE proporciona una refrigeración segura y rentable del compresor con una facilidad óptima de mantenimiento.



MOTORES DE LOS VENTILADORES CON REGULACIÓN DE FRECUENCIA

Las instalaciones con refrigeración por aire disponen en serie de una regulación de ventiladores con mando de frecuencia, protegida por patente, para el refrigerador intermedio y el refrigerador secundario. La producción de aire de refrigeración se adapta de forma dirigida a la demanda – para una utilización óptima de la energía.



CONTROL PRIME

Un display LC grande y con iluminación de fondo con indicación de texto claro reproduce de forma clara en tres visualizaciones principales los mensajes de fallo / mantenimiento, los estados de servicio y todos los parámetros de servicio. Con muchas otras posibilidades.

Generación fiable de aire comprimido exento de aceite: los eficientes compresores de tornillo de esta serie seducen por su fiabilidad, seguridad y el aire comprimido exento de aceite producido – adaptable de forma óptima a sus necesidades por medio de 5 modelos en 20 variantes. Las tecnologías de BOGE patentadas, como el sistema de accionamiento – GM o los motores de los ventiladores con regulación de frecuencia, cuidan de un rendimiento óptimo y una máxima rentabilidad.

BOGE Tipo	Presión máx.		Cantidad efectiva de suministro*		Potencia del motor				Medidas superinsonorizado A x P x H mm	Peso superinsonorizado kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	Accionamiento principal		Motor del ventilador			
					kW	CV	kW	CV		
SO 100 A	8	115	11.6	410	75	100	6.00	8	3100 x 1670 x 2550	3400
	10	150	9.9	350	75	100	6.00	8		
SO 125 A	8	115	14.2	501	90	125	6.00	8	3100 x 1670 x 2550	3450
	10	150	12.1	427	90	125	6.00	8		
SO 151 A	8	115	18.6	657	110	150	6.00	8	3100 x 1670 x 2550	3700
	10	150	16.2	572	110	150	6.00	8		
SO 181 A	8	115	21.0	742	132	180	6.00	8	3100 x 1670 x 2550	3800
	10	150	19.5	689	132	180	6.00	8		
SO 200 A	8	115	22.4	791	145	197	6.00	8	3100 x 1670 x 2550	3800
	10	150	20.8	734	145	197	6.00	8		
SO 100 W	8	115	11.6	410	75	100	0.75	1	2700 x 1670 x 2100	3100
	10	150	9.9	350	75	100	0.75	1		
SO 125 W	8	115	14.2	501	90	125	0.75	1	2700 x 1670 x 2100	3150
	10	150	12.1	427	90	125	0.75	1		
SO 151 W	8	115	18.6	657	110	150	0.75	1	2700 x 1670 x 2100	3500
	10	150	16.2	572	110	150	0.75	1		
SO 181 W	8	115	21.0	742	132	180	0.75	1	2700 x 1670 x 2100	3600
	10	150	19.5	689	132	180	0.75	1		
SO 200 W	8	115	22.4	791	145	197	0.75	1	2700 x 1670 x 2100	3600
	10	150	20.8	734	145	197	0.75	1		

* Cantidad de suministro de toda la instalación conforme a ISO 1217, anexo C, para temperatura ambiente 20°C y presión máxima.

Nivel de intensidad acústica de emisiones conforme a PN8NTC2.3 a partir de 78 dB(A).

Los datos técnicos están proyectados para la aplicación internacional: temperatura ambiente máx. + 40°C, temperatura máx. del agua de refrigeración + 40°C.

Otros dimensionados a demanda. Salvo modificaciones constructivas y de medidas.

W= refrigerado por agua A= refrigerado por aire

Existen diversos caminos para aire comprimido seco. Los más seguros y rentables son nuestros.

CUATRO POSIBILIDADES, INNUMERABLES VENTAJAS

En el secado de aire comprimido exento de aceite se ofrecen cuatro sistemas cuya idoneidad específica depende de las exigencias en el lugar. Después del análisis esmerado de

sus objetivos de calidad y el campo de aplicación, nuestros expertos determinan la solución óptima a sus exigencias, para alcanzar una relación óptima de utilidad-costos.



UN SECADO DE AIRE COMPRIMIDO PRÁCTICAMENTE SIN ENERGÍA:

todos los compresores-SO BOGE pueden conectarse a un secador por adsorción HOC, el cual para puntos de rocío a presión hasta $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ posibilita la regeneración con aire comprimido caliente del sistema de compresor. ¡Sin la generación adicional de calor o la pérdida de aire de regeneración, se utiliza el calor de compresión para la regeneración – prácticamente sin alimentación de energía exterior!

Ud. proporciona las exigencias y nosotros los conocimientos técnicos:
la selección del secador de aire comprimido depende de sus exigencias a la calidad del aire comprimido. Para alcanzar además de un secado efectivo de aire comprimido y también un secado eficiente, nuestros expertos adaptan su sistema de secador a la medida de sus necesidades.



SECADOR DE AIRE COMPRIMIDO POR REFRIGERACIÓN

El punto de rocío a presión del secador de aire comprimido por refrigeración tiene un valor de $+3^{\circ}\text{C}$ (DIN ISO 7183). Cuando el aire comprimido en la red de la fábrica no se enfría por debajo del punto de rocío a presión de $+3^{\circ}\text{C}$, y la calidad es suficiente para el proceso de trabajo, entonces el secador por refrigeración es ideal para la preparación de aire comprimido.



SECADOR POR ABSORCIÓN REGENERADO EN FRÍO

Los secadores por adsorción regenerados en frío para puntos de rocío a presión hasta -70°C son convenientes cuando se exige una calidad de aire comprimido superior a la del secador por refrigeración. Para la regeneración, los secadores de adsorción regenerados en frío necesitan aire de regeneración que debe ser generado adicionalmente por el compresor.



SECADOR POR ABSORCIÓN REGENERADO EN CALIENTE

Los secadores por adsorción regenerados en caliente con puntos de rocío a presión hasta -70°C son más rentables que los secadores de adsorción regenerados en frío, en el caso de elevados rendimientos. La regeneración tiene lugar a través de alimentación de calor por medio de aire ambiente calentado eléctricamente y aspirado a través de un fuelle (regeneración por vacío).

SERVICIO BOGE A SU DISPOSICION:

BOGE Ofrece Servicio an Nivel Mundial.



SERVICIO

SERVICIO / MANTENIMIENTO

Servicio de apoyo y soluciones de mantenimiento, incluyendo contratos que cubren reparaciones e incluso extensiones de garantía. Mantenimientos preventivos y programados conforme a nuestra tarifa plana, así como inspecciones rutinarias y cobertura de averías.

EXTENSION DE GARANTIA

Extensión de Garantía de fábrica hasta 5 años con nuestro programa BOGE Cairplan: para seguridad total y servicio completo (Vease información adicional en detalle).

FULL-SERVICE

Paquete „sin preocupación alguna“ con garantí de tiempo de reacción y disponibilidad.

MANTENIMIENTO

Costes de mantenimiento fijos en un periodo de varios años. Todos los servicios y piezas de repuesto representados en un precio global único. Extensión de la garantía hasta 10 años.

PUESTA EN SERVICIO

Revisión y ajuste de todos los componentes en su lugar: rápido y fiable realizado por técnicos cualificados BOGE.

ASISTENCIA 24 H

Servicio de soporte técnico de emergencia. 24 Horas al día a su disposición

AIRE COMPRIMIDO TARIFA PLANA

Una amplia concepción de servicios orientados a cumplir sus objetivos: por ejemplo, Gestión completa y mantenimiento de una estación de aire comprimido en su empresa con por un precio fijo mensual, independiente del consumo de aire de la misma (coste de energía no incluido).

SERVICIO FLEXIBLE

La oferta de Servicio BOGE se ha desarrollado para que pueda adaptarse a las necesidades únicas e individuales de cada cliente. Nuestro objetivo es realizar un programa de asistencia a medida de cada cliente, que cubra inspección, mantenimientos, averías, garantía y contratos con todo incluido.

Estaremos encantados de asesorarles sobre el paquete de Servicio más adecuado a sus requisitos: Sólo tiene que enviar un e-mail a service@boge.de y nuestros asesores de servicio le contestarán de inmediato.

El valor añadido del Servicio: Máxima fiabilidad y eficiencia económica no son las únicas ventajas técnicas que BOGE puede ofrecerle. Nuestro extenso programa de servicio le asegurará que su sistema de aire comprimido BOGE se mantenga en las mejores condiciones. Dondequiera que Vd. nos necesite y para lo que necesite. El Servicio BOGE siempre está cerca de Vd., preparado y a su disposición para darle apoyo de calidad. Siempre un paso por delante.



BOGE CAIRPLAN

Con BOGE **cairplan** Ud. Puede prolongar la garantía de fábrica hasta 5 años. 2 años garantía completa, 3 años de garantía adicional a su elección. Además **cairplan** asegura el mantenimiento regular de instalaciones nuevas y ya existentes en los intervalos recomendados.

Para más información contacte con cairplan@boge.com.



PIEZAS ORIGINALES BOGE

Sólo las piezas originales BOGE garantizan el funcionamiento óptimo de la tecnología BOGE. Puede confiar que al realizar mantenimientos con piezas originales BOGE sus equipos mantendrán su integridad y eficiencia, así como el valor de su inversión.



SIEMPRE CERCA DE VD.

BOGE está a su disposición en todo el mundo, en el lugar que se encuentre, con una amplia red de técnicos de servicio y socios certificados. Ya sea para una nueva instalación, ampliación o modificación, puesta en marcha, mantenimiento, reparación o inspección, Vd. puede confiar plenamente y en todo momento en los conocimientos, tecnología y experiencia de los especialistas certificados de BOGE.

Hotline Mobilservice: +49 5206 601-130



AYUDA RAPIDA

Para cuando Vd. necesite ayuda rápida o soporte técnico, puede contactar con nuestras líneas de ayuda BOGE 24 H

Product Support Hotline:

+49 5206 601-140

BOGE Helpline: +49 170 4400444



AIR AUDITS

Analizando su sistema de aire comprimido actual, nuestros expertos en ahorro energético pueden identificar dónde pueden obtenerse ahorros en consumo. BOGE AIRreport incluye mediciones de control de punto de rocío, vibraciones, fugas, ruido, pruebas de aceite y pruebas de consumos.



CURSOS DE CAPACITACION

La Academia BOGE de Aire Comprimido forma y certifica colaboradores propios y de otras empresas como técnicos de servicio BOGE cualificados. Los cursos de capacitación en nuestro centro de entrenamiento pueden actualizarse con regularidad.



Desde hace 4 generaciones, clientes de los sectores de construcción de instalaciones, profesionales, talleres e industria confían en los conocimientos tecnológicos de BOGE, para la planificación, desarrollo y producción de sistemas de aire comprimido. Ellos saben que AIRE BOGE es mucho más que aire comprimido al uso: máxima seguridad, excelente eficacia, óptima calidad, extraordinaria eficiencia, máxima flexibilidad y servicio de confianza convierten al AIRE BOGE en aire para trabajar, en Alemania, Europa y más de 80 países en todo el mundo.

Nuestras prestaciones:

- Desarrollo de sistemas de ahorro energético
- Ingeniería de diseño de plantas
- Sistemas de control y visualización
- Compresores exentos de aceite de pistón, tornillo y turbocompresores
- Compresores lubricados de tornillo y de pistón
- Tratamiento de aire comprimido
- Almacenaje y distribución de aire comprimido
- Accesorios para aire comprimido
- Servicios de aire comprimido

BOGE Compresores Ibérica

Avenida de Suiza, 12 • C.T. Coslada
28821 Coslada • MADRID
Tel.: 91 657 35 05 • Fax: 91 657 35 25
email: iberica@boge.com

BOGE Portugal

Rua Sacadura Cabral, nº10
Atelier esq, Quinta do Borel
2720-508 Amadora • PORTUGAL
Tel.: +351 214 710 165 • Fax: +351 214 710 165
email: portugal@boge.com

Delegaciones en: Cantabria • Cataluña • Zona Norte**www.boge.com.es**

Más de 40 Distribuidores y Servicios Oficiales en toda España con capacidad para realizar labores de Mantenimiento y/o Reparación.

Le pondremos en contacto con el Distribuidor **BOGE** más cercano a sus instalaciones.

Distribuidor Oficial: